

## Beschreibung

## Brenner und Verfahren zum Betrieb einer Gasturbine

5 Die Erfindung betrifft einen Brenner mit einem ringförmigen Vormischkanal, in den Brennstoff radial verteilt einleitbar ist. Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zum Betrieb einer Gasturbine mit einem Brenner, der einen ringförmigen Vormischkanal aufweist.

10

Bei einem Brenner werden Verbrennungsluft und Brennstoff zusammengeführt, vermischt, gezündet und in einer Flamme verbrannt. Es ist dabei in der Regel von großer Bedeutung, dass Schadstoffemissionen wie Kohlenmonoxid oder Stickoxid dabei 15 gering gehalten werden. Die Möglichkeit einer stickoxidarmen Verbrennung besteht insbesondere durch eine sogenannte Vormischverbrennung, bei der Brennstoff und Verbrennungsluft zunächst möglichst homogen gemischt werden, bevor sie der Verbrennungszone zugeführt werden. Ein solcher Vormischbrenner ist in der WO 02/095293 A1 offenbart. Dieser Brenner zeigt einen ringförmigen Vormischkanal, der einen zentralen Diffusionsbrenner umgibt. Im Vormischkanal sind deutlich 20 stromaufwärts von der Verbrennungszone Drallschaufeln in einem über den ganzen Querschnitt des Vormischkanals verlaufenden Drallgitter angeordnet. Ein solches Drallgitter dient der Flammenstabilisierung. Die Drallschaufeln des offenbarten Drallgitters sind hohl ausgebildet, wobei Öffnungen an der Oberfläche der Drallschaufeln sich in radialer Richtung mit Drallschaufeln erstrecken. Aus diesen Öffnungen wird Brennstoff 25 in den Vormischkanal eingelassen, der zuvor den hohlen Drallschaufeln zugeführt wurde. Hierdurch wird ein über die radiale Höhe des Vormischkanals gleichmäßiger Einlass von Brennstoff in die durch den Vormischkanal strömende Verbrennungsluft erreicht. Gleichzeitig wird durch den Einlass des 30 Brennstoffes aus allen Drallschaufeln auch eine gleichmäßige Verteilung von Brennstoff in Umfangsrichtung des Vormischkanals erreicht. Dies hat eine hohe Homogenität des dann in 35

die Verbrennungszone strömenden Verbrennungsluft-Brennstoff-gemisches zufolge. Eine solche Homogenität ist wünschenswert für niedrige Stickoxidemissionen, da die Bildung von Stick-oxid exponitiell mit der Flammtemperatur wächst. Bei einem 5 homogenen Gemisch werden lokale Spitzentemperaturen vermieden, da die Energiefreisetzung sich gleichmäßig im Gemisch verteilt. Damit wird die Stickoxidbildung verringert. Bei der Vormischverbrennung wird zudem vergleichsweise wenig Brennstoff in Verbrennungsluft verbrannt. Diese sogenannte magere 10 Vormischverbrennung neigt allerdings zu Verbrennungsinstabilitäten, d. h. die Flamme schwankt in ihrer Energiefreisetzung oder kann sogar verlöschen. Zur Stabilisierung dieser Vormischverbrennung dient der zentrale Diffusionsbrenner, bei dem Brennstoff und Verbrennungsluft in der Flamme vermischt 15 werden. Um eine weitere Stabilisierung der Flammenstabilität der Vormischflamme zu erreichen ist vorgeschlagen, vom radial äußeren Rand des ringförmigen Vormischkanals strömungsblockierende Elemente vorzusehen, die an einigen lokalen Stellen die Strömung der Verbrennungsluft verzögern. Dies hat in diesen 20 Zonen eine Anreicherung des Verbrennungsluft-Brennstoff-gemisches mit Brennstoff zur Folge und führt damit zu lokalen, heißen Strähnen in der Verbrennungszone, die die Vormischverbrennung stabilisieren. Auf sich betriebsabhängig ändernde Bedingungen kann dieses statische Konzept allerdings 25 nicht eingehen.

Aufgabe der Erfindung ist die Angabe eines Brenners mit einem ringförmigen Vormischkanal, der hinsichtlich seiner Verbrennungsstabilität abhängig von den herrschenden Betriebsbedingungen eingestellt werden kann.

Weitere Aufgabe der Erfindung ist die Angabe eines Verfahrens zum Betrieb einer Gasturbine, bei der ein Brenner abhängig vom Betriebszustand der Gasturbine so eingestellt wird, dass sich eine möglichst hohe Flammenstabilität und möglichst 30 niedrige Schadstoffemissionen ergeben.

Die auf einen Brenner gerichtete Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch einen entlang einer Achse gerichteten Brenner mit einem ringförmigen Vormischkanal, in den Brennstoff radial verteilt einleitbar ist, wobei die radiale Verteilung des Brennstoffes während des Betriebes des Brenners einstellbar ist.

Die radiale Verteilung des Brennstoffes ist die Verteilung des Brennstoffes entlang einer Linie senkrecht zur Achse des Brenners. Mit der Erfindung wird erstmals vorgeschlagen, die radiale Verteilung des Brennstoffes einstellbar zu gestalten, so dass auf verschiedene Betriebsbedingungen reagiert werden kann. Bisher wurden lediglich statische Brennstoffverteilungen mittels der Geometrie und Einlasspositionen von Brennstoff und Verbrennungsluft verwirklicht. Die Erfindung geht demgegenüber von der Erkenntnis aus, dass Schadstoffemissionen und Verbrennungsstabilitäten bei verschiedenen Betriebsbedingungen des Brenners günstig durch eine geänderte radiale Verteilung des Brennstoffes beeinflusst werden können. Zum Beispiel wird bei einem Vollastbetrieb in der Regel angestrebt, dass Brennstoff möglichst homogen in der Verbrennungsluft verteilt wird um Stickoxidemissionen gering zu halten. Dies erfordert eine radiale Verteilung von Brennstoff beim Einlass, die radial außerhalb höher ist als innerhalb, im ringförmigen Vormischkanal radial außerhalb ein größerer Luftmassenstrom zu versorgen ist als radial innerhalb. Um also eine gleichmäßige Brennstoffkonzentration über den Vormischkanalquerschnitt zu erhalten, muss der Brennstoffeinlass radial außerhalb höher sein als radial innerhalb. Demgegenüber kann im Teillastbetrieb eine lokale Anreicherung des Brennstoffluftgemisches mit Brennstoff in vergleichsweise kalten Zonen die Kohlenmonoxidemissionen reduzieren. Daher ist bei einem Teillastbetrieb eine radiale Verteilung des Brennstoffes beim Einlass günstig, bei der radial innen mehr Brennstoff eingelassen wird als radial außen. Weiterhin nimmt das radiale Verbrennungsprofil Einfluss auf Verbrennungsschwingungen. Solche Verbrennungsschwingungen entstehen bei

Flammeninstabilitäten, die Druckschwankungen in einer Brennkammer zur Folge haben, in die der Brenner mündet. Durch Rückreflektion von den Brennkammerwänden dieser Druckschwankungen in den Flammenbereich bzw. in den Mischbereich von

5 Brennstoff und Verbrennungsluft kann bei phasenrichtiger Überlagerung eine positive Rückkopplung von Flammeninstabilität und Druckschwankungen entstehen, wodurch eine stabile Verbrennungsschwingung aufgebaut werden kann. Diese führt zu hohen Schallemissionen und Schwingungen im Verbrennungssystem, die Schäden zur Folge haben können. Eine Änderung im Verteilungsprofil des Brennstoffeinflasses kann diese positive Rückkopplung unterbrechen und damit die Verbrennungsschwingung unterdrücken.

10 15 Vorzugsweise sind bei dem Brenner über den Umfang des Vormischkanals verteilt Einlassvorrichtungen vorgesehen, für einen an der jeweiligen Umfangsposition liegenden radialen Einlass von Brennstoff mittels in radialer Richtung angeordneter Einlassöffnungen mit einem jeweiligen Öffnungsquerschnitt, wobei bei einem ersten Teil der Einlassvorrichtungen die Öffnungsquerschnitte in Richtung zur Achse zunehmen und bei einem zweiten Teil der Einlassvorrichtungen die Öffnungsquerschnitte abnehmen. Durch eine solche Konfiguration ist es möglich, je nach Einlass von Brennstoff einerseits aus dem

20 25 ersten Teil der Einlassvorrichtungen und andererseits aus dem zweiten Teil der Einlassvorrichtungen durch die gegenläufige Änderung der Öffnungsquerschnitte eine gewünschte radiale Verteilung des Brennstoffeinflasses einzustellen.

30 Bevorzugt sind die Einlassvorrichtungen des ersten Teils und des zweiten Teils abwechselnd entlang des Umfangs des Vormischkanals angeordnet. Die Einlassvorrichtungen des ersten und des zweiten Teils sind also wechselnd nebeneinander über den Umfang verteilt angeordnet.

35

Bevorzugtermassen folgen die Einlassvorrichtungen des ersten Teils und des zweiten Teils in axialer Richtung des Vormisch-

kanals aufeinander. In dieser Konfiguration wird also z. B. zunächst Brennstoff aus den Einlassvorrichtungen des ersten Teils in den Vormischkanal eingelassen und in Strömungsrichtung nachfolgend sodann Brennstoff aus den Einlassvorrichtungen des zweiten Teils. Hierdurch kann insbesondere sowohl aus den Einlassvorrichtungen des ersten Teils als auch den Einlassvorrichtungen des zweiten Teils mit dem Umfang des Vormischkanals gleichmäßig verteilt Brennstoff eingelassen werden. Die Überlagerung des Brennstoffeinfusses aus den beiden Teilen ergibt die gewünschte radiale Verteilung für den gesamten Brennstoffeinfuss.

Bevorzugtermassen ist eine erste und eine zweite um die Achse des Brenners laufende Brennstoffzuleitung vorgesehen, wobei ein Druckunterschied des Brennstoffdruckes in den beiden Brennstoffzuleitungen zueinander abhängig vom Betriebszustand des Brenners einstellbar ist. Weiter bevorzugt ist der erste Teil der Einlassvorrichtung mit der ersten Brennstoffzuleitung und der zweite Teil der Einlassvorrichtung mit der zweiten Brennstoffzuleitung verbunden. Durch diese Konfiguration ist es in einfacher Weise möglich, den Brennstoffeinfuss aus dem ersten Teil und aus dem zweiten Teil der Einlassvorrichtungen voneinander unabhängig wie gewünscht einzustellen. Hierzu wird jeweils der für die gewünschte Verteilung nötige Druck in der ersten bzw. zweiten Brennstoffzuleitung eingestellt. Je nach Druckunterschied gibt es somit unterschiedliche Mengen an Brennstoff, die über die erste bzw. die zweite Einlassvorrichtung eingelassen werden, so dass der gesamte Brennstoffeinfuss der gewünschten Verteilung entsprechend eingestellt wird..

Vorzugsweise sind die Einlassvorrichtungen radial in den Vormischkanal ragende Röhrchen, in deren Inneres der Brennstoff zugeführt wird. Aus diesen Röhrchen wird sodann aus den Einlassöffnungen der Brennstoff in den Vormischkanal eingelassen.

Bevorzugtermassen sind die Einlassvorrichtungen radial in den Vormischkanal ragende Drallschaufeln, in deren Inneres der Brennstoff zugeführt wird. In diesem Fall sind die Einlassöffnungen auf der Oberfläche der Drallschaufeln, bevorzugt in

5 der Nähe einer Schaufelvorderkante, angeordnet. Die Drallschaufeln erfüllen somit eine Doppelfunktion, indem sie den für die Verbrennungsstabilisierung notwendigen Drall erteilen und zudem gleichzeitig als Einlassvorrichtung für den Brennstoff fungieren.

10

Bevorzugt ist der erste Teil der Einlassvorrichtungen aus radial in den Vormischkanal ragende Röhrchen und der zweite Teil der Einlassvorrichtungen aus radial in den Vormischkanal ragende Drallschaufeln gebildet. Dabei kann sowohl der erste

15 Teil als auch der zweite Teil der Einlassvorrichtungen stromaufwärts vom jeweils anderen Teil im Vormischkanal angeordnet sein. Günstigerweise sind die Röhrchen stromauf der Drallschaufeln angeordnet, was zu einer höheren Durchmischung von Brennstoff und Verbrennungsluft beim Durchlaufen des Drall-

20 gitters führt. Bei erhöhter Sicherheit gegen einen Flammenrückschlag kann es aber günstiger sein, die Röhrchen stromab der Drallschaufeln anzuordnen.

Bevorzugtermassen ist der Brenner ein Gasturbinenbrenner,

25 insbesondere für eine stationäre Gasturbine mit einer Leistung größer als 50 MW. Eine Gasturbine weist einen Verdichter auf, der Luft hochverdichtet und dem Brenner zugeführt wird. Der Brenner mündet in einer Gasturbinenbrennkammer, in der die Brennerflamme eingeschlossen ist. Das in der Brennkammer

30 erzeugte heiße Abgas strömt sodann in einen Turbinenteil, in dem Turbinenschaufeln vom Heißgas umströmt werden. Auf einer Turbinenwelle angeordnete Laufschaufeln versetzen, angetrieben vom Heißgas, die Turbinenwelle in Rotation. Gerade bei großen stationären Gasturbinen werden strenge Anforderungen

35 hinsichtlich niedriger Schadstoffemissionen und hinsichtlich niedriger Neigung zur Ausbildung von Verbrennungsschwingungen gestellt.

Bevorzugt weist der Brenner einen zentralen, vom Vormischkanal umschlossenen Diffusionsbrenner auf.

- 5 Die auf ein Verfahren gerichtete Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch Angabe eines Verfahrens zum Betrieb einer Gasturbine mit einem Brenner zur Verbrennung eines Brennstoffes in Luft, welcher Brenner einen ringförmigen Vormischkanal aufweist, in den der Brennstoff in einer radialen Verteilung 10 eingeleitet wird, wobei die radiale Verteilung abhängig von dem Betriebszustand der Gasturbine eingestellt wird.

Die Vorteile dieses Verfahrens ergeben sich entsprechend den obigen Ausführungen zu den Vorteilen des Brenners.

- 15 Vorzugsweise wird bei einem Teillastbetrieb der Gasturbine eine radiale Verteilung so eingestellt, dass sich ein Bereich eines lokalen Maximums in der radialen Verteilung der Brennstoffkonzentration im Brennstoff-Luftgemisch bildet.
- 20 Bevorzugtermassen wird bei einem Vollastbetrieb der Gasturbine ein radiale Verteilung so eingestellt, dass sich eine homogene Gemischkonzentration von Brennstoff und Luft ergibt.
- 25 Bevorzugtermassen wird beim Auftreten einer Verbrennungsschwingung mit einer Amplitude, die einen vorgegebenen Grenzwert überschreitet, die radiale Verteilung geändert.
- 30 Die Erfindung wird beispielhaft anhand der Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen teilweise schematisch und nicht maßstäblich:

- Figur 1 eine Gasturbine
- Figur 2 einen Vormischbrenner nach dem Stand der Technik,
- Figur 3 einen Längsschnitt durch einen Vormischkanal eines Vormischbrenners nach dem Stand der Technik,
- Figur 4, 5 einen Ausschnitt eines Längsschnittes durch einen Vormischkanal,
- Figur 6, 7 einen Längsschnitt durch einen Vormischkanal,
- Figur 8 einen Ausschnitt eines Querschnittes durch einen Vormischkanal,
- Figur 9 einen Ausschnitt eines Längsschnittes durch einen Vormischkanal.

Gleiche Bezugszeichen haben in den verschiedenen Figuren die gleiche Bedeutung.

5

Figur 1 zeigt eine Gasturbine 1. Die Gasturbine 1 weist auf einer gemeinsamen Turbinenwelle 8 angeordnet einen Verdichter 3 und ein Turbinenteil 7 auf. Zwischen Verdichter 3 und Turbinenteil 7 ist eine Ringbrennkammer 5 geschaltet. In die Ringbrennkammer 5 münden um den Umfang verteilt eine Anzahl von Vormischbrennern 9. Den Vormischbrennern 9 wird Luft 11 aus dem Verdichter 3 hochverdichtet zugeführt. Weiterhin wird dem Vormischbrenner 9 Brennstoff 13 zugeführt. Luft 11 und Brennstoff 13 werden vermischt und über die Vormischbrenner 9 in die Brennkammer 5 eingeleitet, wo sie zu einem Heißgas 15 verbrannt werden.

Figur 2 zeigt einen Vormischbrenner 9. Dieser ist entlang einer Achse 10 gerichtet. Der Vormischbrenner 9 weist einen ringförmigen Vormischkanal 21 auf. Der Vormischkanal 21 umgibt einen zentralen Diffusionsbrenner 23. Der Vormischkanal 21 weist eine ringförmige Mittelfläche 22 auf, die im Querschnitt einen Winkel zur Brennerachse 10 bildet. Der Vormischkanal 21 weist eine radial außenliegende Außenfläche 18

9.

und eine radial innenliegende Innenfläche 20 auf. In radialer Richtung über den ganzen Querschnitt des Vormischkanals 21, d.h. senkrecht zur Vormischkanalmittelfläche 22 erstreckt sich ein ringförmiges Drallgitter 25, welches aus einzelnen 5 Drallschaufeln 26 aufgebaut ist. Weiterhin ragen in radialer Richtung ausgehend vom Diffusionsbrenner 23 Brennstoffeinlassrörchen 27 in den Vormischkanal 21. Die Brennstoffeinlassrörchen 27 sind hohl ausgebildet und weisen Einlassöffnungen 29 auf.

10

Bei dem Brenner nach dem Stand der Technik in Figur 2 wird Luft 11 durch den Vormischkanal 21 geleitet. Die Luft 11 strömt an den Brennstoffeinlassrörchen 27 vorbei. Den Brennstoffeinlassrörchen 27 wird Brennstoff 13 ins Innere zuge-15 führt, welcher aus den Einlassöffnungen 29 in die Luft 11 austritt. Der Luft 11 wird über die Drallschaufeln 26 im Drallgitter 25 ein Drall erteilt, welcher einer Verbrennungsstabilisierung dient. Die Drallschaufeln 26 sind so ausgebildet, dass auch ihnen Brennstoff 13 zuführbar ist. Über nicht 20 näher dargestellte Einlassöffnungen an der Oberfläche der Drallschaufel 26 wird ebenfalls Brennstoff 13 in die Luft 11 im Vormischkanal 21 eingelassen. Brennstoff 13 und Luft 11 werden im Vormischkanal 21 vermischt zu einem Brennstoff-Luftgemisch 28, welches aus dem Vormischbrenner 9 austritt 25 und dort in einer Verbrennungszone verbrannt wird. Bei einer mageren Vormischverbrennung, d.h. bei relativ wenig Brennstoff 13 in der Luft 11 neigt eine solche Vormischverbrennung zu Instabilitäten bei der Flamme, d.h. es kommt zu Fluktuationen oder gar zu einem Verlöschen der Flamme. Zur Stabilisie-30 rung dieser Verbrennung wird häufig der zentrale Diffusionsbrenner 21 eingesetzt, dem ebenfalls Luft 11 und Brennstoff 13 zugeführt werden. Diese werden allerdings im wesentlichen erst in der Verbrennungszone miteinander gemischt, wobei ein fetteres Gemisch gewählt wird. Mit der Flamme des Diffusionsbrenners 23 kann die Vormischverbrennung stabilisiert werden. 35 Bei dem in Figur 2 gezeigten Vormischbrenner 9 wird Brenn-

stoff 13 in einer festen, statischen Verteilung in den Vormischkanal 21 eingeleitetet.

Figur 3 zeigt einen Ausschnitt eines Längsschnittes durch

5 einen Vormischkanal nach dem Stand der Technik. Es ist ein Schnitt durch eine Drallschaufel 26 des Drallgitters 25 gezeigt. Aus einem ringförmigen, radial innen, d.h. im Bereich der Innenfläche 20 des Vormischkanals 21 ist eine ringförmige Brennstoffzuleitung 41 angeordnet. Aus dieser ringförmigen

10 Brennstoffzuleitung 41 wird Brennstoff 13 den Drallschaufeln 26 zugeführt. Die Drallschaufeln 26 weisen alle die gleiche Anordnung und den gleichen Öffnungsquerschnitt bei ihren Einlassöffnungen 29 auf.

15 Figur 4 zeigt in einem Ausschnitt eines Längsschnittes durch den Vormischkanal 21 eine gegenüber Figur 3 geänderte Anordnung, die zusammen mit Figur 5 deutlich wird. Figur 4 und Figur 5 zeigen jeweils einen Schnitt durch zwei benachbarte Drallschaufeln 26, d.h. Figur 4 zeigt eine erste Drallschaufel 26 und Figur 5 eine dazu benachbarte Drallschaufel 26. Bei der Drallschaufel 26 der Figur 4 ändern sich die Öffnungsquerschnitte der Einlassöffnungen 29, und zwar werden die Öffnungsquerschnitte in Richtung auf die Innenfläche 20 des Vormischkanals 21, d.h. in Richtung auf die hier nicht

20 dargestellte Achse 10, größer. Demgegenüber werden die Öffnungsquerschnitte der Einlassöffnungen 29 der in Figur 5 dargestellten Drallschaufel 26 in der gleichen Richtung kleiner. Für jeweils zwei zueinander benachbarte Drallschaufeln 26 des Drallgitters 25 ändern sich somit die Öffnungsquerschnitte

25 der Einlassöffnungen 29 in gegenläufiger Richtung, d.h. auf eine Schaufel 26 wird sich in Richtung auf die Achse 10 vergrößernden Einlassöffnungen 29 folgt jeweils eine Drallschaufel 26 mit Einlassöffnungen 29, deren Öffnungsquerschnitte sich in Richtung auf die Achse 10 verkleinern. Die Drallschaufeln 26 der Figur 4 bilden dabei einen ersten Teil 31 von Einlassvorrichtungen für den Einlass von Brennstoff 13 in den Vormischkanal 21. Die Drallschaufeln 26 der Figur 5 bil-

den einen zweiten Teil 33 von Einlassvorrichtungen zum Einlass von Brennstoff 13 in den Vormischkanal 21.

Die Figuren 6 und 7 zeigen wie die Einlassvorrichtungen 31, 5 33 mit dem Brennstoff 13 versorgt werden. Der erste Teil 31 der Einlassvorrichtungen wird aus einer ringförmigen Brennstoffzuleitung 43 versorgt, die zwischen dem Diffusionsbrenner 23 und dem Vormischkanal 21 angeordnet ist. Der zweite Teil 33 wird von einer zweiten, unabhängigen ringförmigen 10 Brennstoffzuleitung 45 mit Brennstoff 13 versorgt. Die zweite ringförmige Brennstoffzuleitung 45 ist zur ersten Brennstoffzuleitung 43 unmittelbar benachbart angeordnet.

Mit der so eingeführten Konfiguration ist es nun erstmalig 15 möglich, während des Betriebs des Brenners die radiale Verteilung von Brennstoff im Vormischkanal 21 zu ändern. Dies geschieht durch eine sich ändernde Brennstoffzugabe zu den Einlassvorrichtungen 31, 33 mittels der Brennstoffzuleitungen 43, 45. Durch die gegenläufige Änderung der Öffnungsquerschnitte in den Einlassvorrichtungen 31, 33 kann nahezu jede beliebige gewünschte radiale Verteilung von Brennstoff 13 im Vormischkanal 21 eingestellt werden. Beispielsweise kann in einem Teillastbetrieb dem ersten Teil 31 der Einlassvorrichtungen mehr Brennstoff 13 zugeführt werden, was aufgrund der 20 sich in Richtung auf die Achse 10 vergrößernden Öffnungsquerschnitte der Einlassöffnung 29 zu einer Anreicherung von Brennstoff in Richtung auf die Innenfläche 20 des Vormischkanals 21 führt. Hierdurch kann mittels der lokalen Anfettung günstig auf eine verringerte Kohlenmonoxidentwicklung eingesetzt werden. Demgegenüber kann z. B. in einem Vollastbetrieb dem zweiten Teil der Einlassvorrichtungen mehr Brennstoff zugeführt werden, was zu einer homogeneren Verteilung 25 von Brennstoff 13 im Vormischkanal 21 führt. Die sich in Richtung auf die Außenfläche 18 des Vormischkanals 21 erweiternden Einlassöffnungen 29 tragen gehörende Massenstrom von Luft 11 im radial außenliegenden Teil in Richtung auf die Außenfläche 18 im Vormischkanal 21 dabei Rechnung, so dass 30 35

durch diese sich vergrößernde Öffnungsquerschnitte eine radiale Verteilung von Brennstoff 13 im Vormischkanal 21 eingesetzt wird, die eine möglichst homogene Mischung von Brennstoff 13 und Luft 11 zur Folge hat. Weiterhin könnte etwa 5 auch die radiale Verteilung des Brennstoffs 13 dann geändert werden, wenn eine Verbrennungsschwingung in der Brennkammer 5 auftritt, die eine bestimmte Grenzamplitude überschreitet. Solche Verbrennungsschwingungen können sich durch Flammeninstabilitäten und eine Rückkopplung von Druckschwankungen 10 und dichte Fluktuationen im Brennstoff-Luftgemisch bilden. Durch eine Änderung der radialen Verteilung des Brennstoffs 13 in der Luft 11 kann dieser Rückkopplungsmechanismus unterbrochen und die Verbrennungsschwingungen hierdurch unterdrückt werden.

15 Figur 8 zeigt noch einmal in einem Ausschnitt eines Querschnittes durch den Vormischkanal 21 die wechselnde Anordnung des ersten Teils 31 von Einlassvorrichtungen und des zweiten Teils 33 von Einlassvorrichtungen jeweils ausgebildet als 20 Drallschaufeln 26 im Drallgitter 25. Man erkennt die gegenläufige Änderung des Öffnungsquerschnittes der Einlassöffnungen 29 in radialer Richtung.

Figur 9 zeigt eine weitere mögliche Konfiguration der Anordnung des ersten Teils 31 und des zweiten Teils 33 der Einlassvorrichtungen. Ein Ausschnitt durch einen Längsschnitt durch den Vormischkanal 21 zeigt in Strömungsrichtung der Luft 11 hintereinander angeordnet den ersten Teil 31 und den zweiten Teil 33 der Einlassvorrichtungen. Der erste Teil 31 25 ist hierbei aus Röhrchen gebildet, die in den Vormischkanal 21 hineinragen. Der zweite Teil 33 ist aus Drallschaufeln 26 gebildet. Die Öffnungsquerschnitte der Einlassöffnungen 29 ändern sich wiederum gegenläufig, d.h. in Richtung auf die Achse 10 oder in Richtung auf die Innenfläche 20 vergrößern 30 sich die Einlassöffnungen 29 des ersten Teils 31 der Einlassvorrichtungen, während sich die Öffnungsquerschnitte der Einlassöffnungen 29 des zweiten Teils 33 der Einlassvorrichtung 35

13

in Richtung auf die Achse 10 verkleinern. Durch diese axiale Staffelung des ersten Teils 31 und des zweiten Teils 33 der Einlassvorrichtungen kann Brennstoff 13 auch in Umfangsrichtung sehr gleichmäßig im Vormischkanal 21 eingeleitet werden.

5

## Patentansprüche

1. Entlang einer Achse (10) gerichteter Brenner (9) mit einem ringförmigen Vormischkanal (21), in den Brennstoff (13) 5 radial verteilt einleitbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die radiale Verteilung des Brennstoffes (13) während des Betriebes des Brenners (9) einstellbar ist.
- 10 2. Brenner (9) nach Anspruch 1, bei dem über den Umfang des Vormischkanals (21) verteilt Einlassvorrichtungen (31,33) vorgesehen sind, für einen an der jeweiligen Umfangsposition liegenden radialen Einlass von Brennstoff (13) mittels in radialer Richtung angeordneter Einlassöffnungen (29) mit einem jeweiligen Öffnungsquerschnitt, wobei bei einem ersten Teil (31) der Einlassvorrichtungen die Öffnungsquerschnitte in Richtung zur Achse (10) zunehmen und bei einem zweiten Teil (33) der Einlassvorrichtungen die Öffnungsquerschnitte abnehmen. 15
- 20 3. Brenner (9) nach Anspruch 2, bei dem die Einlassvorrichtungen des ersten Teils (31) und des zweiten Teils (33) abwechselnd entlang des Umfangs des Vormischkanals (21) angeordnet sind.
- 25 4. Brenner (9) nach Anspruch 2, bei dem die Einlassvorrichtungen des ersten Teils (31) und des zweiten Teils (33) in axialer Richtung des Vormischkanals (21) aufeinander folgen.
- 30 5. Brenner (9) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, mit einer ersten (43) und einer zweiten (45) um die Achse (10) verlaufenden Brennstoffzuleitung, wobei ein Druckunterschied des Brennstoffdruckes in den beiden Brennstoffzuleitungen (43,45) zueinander abhängig vom Betriebszustand des Brenners (9) einstellbar ist. 35

6. Brenner (9) nach Anspruch 5 und einem der Ansprüche 2 bis 4,  
bei dem der erste Teil (31) der Einlassvorrichtungen mit  
der ersten Brennstoffzuleitung (43) und der zweite Teil  
5 (33) der Einlassvorrichtungen mit der zweiten Brennstoff-  
zuleitung (45) verbunden ist.
7. Brenner (9) nach einem der Ansprüche 2 bis 6,  
bei der die Einlassvorrichtungen (31,33) radial in den  
10 Vormischkanal (21) ragende Röhrchen sind, in deren Inneres  
der Brennstoff (13) zugeführt wird.
8. Brenner (9) nach einem der Ansprüche 2 bis 6,  
bei der die Einlassvorrichtungen (31,33) radial in den  
15 Vormischkanal (21) ragende Drallschaufeln (26) sind, in  
deren Inneres der Brennstoff (13) zugeführt wird.
9. Brenner (9) nach Anspruch 4,  
bei der der erste Teil (31) der Einlassvorrichtungen aus  
20 radial in den Vormischkanal (21) ragenden Röhrchen und der  
zweite Teil (33) der Einlassvorrichtungen aus radial in  
den Vormischkanal (21) ragenden Drallschaufeln (26) gebil-  
det ist.
- 25 10. Brenner (9) nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
ausgebildet als Gasturbinenbrenner, insbesondere für eine  
stationäre Gasturbine (1) mit einer Leistung größer als 50  
MW.
- 30 11. Brenner (9) nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
mit einem zentralen, vom Vormischkanal (21) umschlossenen  
Diffusionsbrenner (23).
- 35 12. Verfahren zum Betrieb einer Gasturbine (1) mit einem  
Brenner (9) zur Verbrennung eines Brennstoffes (13) in  
Luft (11), welcher Brenner (9) einen ringförmigen Vor-  
mischkanal (21) aufweist, in den der Brennstoff (13) in

## 16

einer radialen Verteilung eingeleitet wird,  
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass  
die radiale Verteilung abhängig von einem Betriebszustand  
der Gasturbine (1) eingestellt wird.

5

13. Verfahren nach Anspruch 10,  
bei dem bei einem Teillastbetrieb der Gasturbine (1) eine  
radiale Verteilung so eingestellt wird, dass sich ein Be-  
reich eines lokalen Maximums in der radialen Verteilung  
10 der Brennstoffkonzentration im Brennstoff-Luftgemisch (28)  
bildet.

14. Verfahren nach Anspruch 10,  
bei dem bei einem Vollastbetrieb der Gasturbine (1) eine  
15 radiale Verteilung so eingestellt wird, dass sich eine  
homogene Gemischkonzentration von Brennstoff (13) und Luft  
(11) ergibt.

20 15. Verfahren nach einem der Ansprüche 12 bis 14,  
bei dem beim Auftreten einer Verbrennungsschwingung mit  
einer Amplitude, die einen vorgegebenen Grenzwert über-  
schreitet, die radiale Verteilung geändert wird.

25

1/4

FIG 1

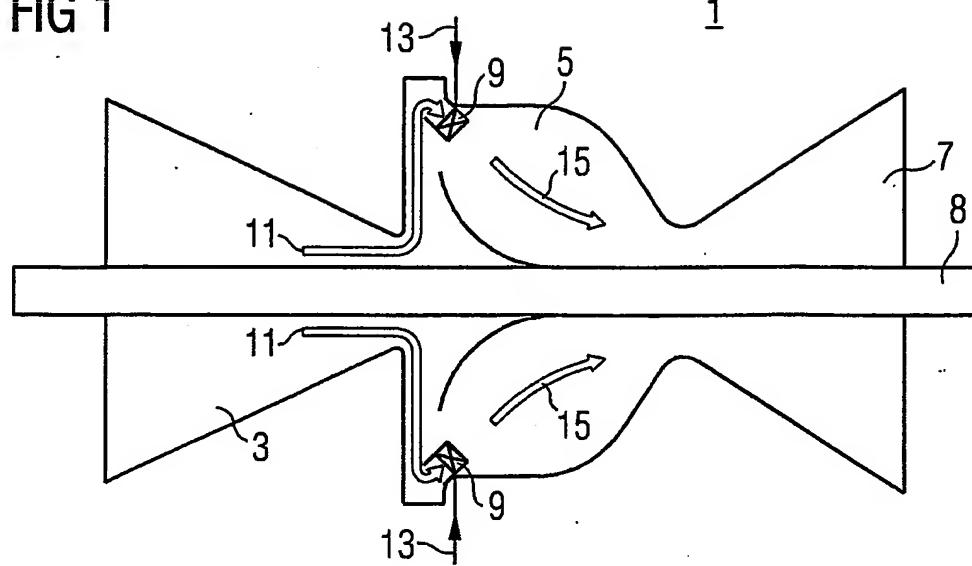
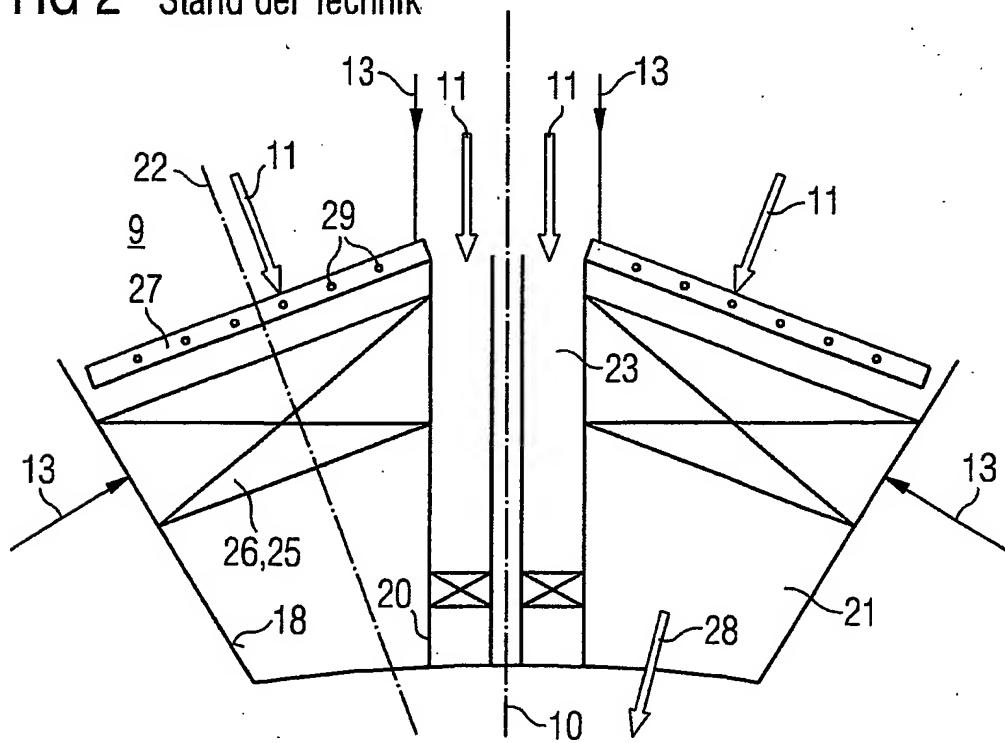


FIG 2 Stand der Technik



2/4

FIG 3 Stand der Technik

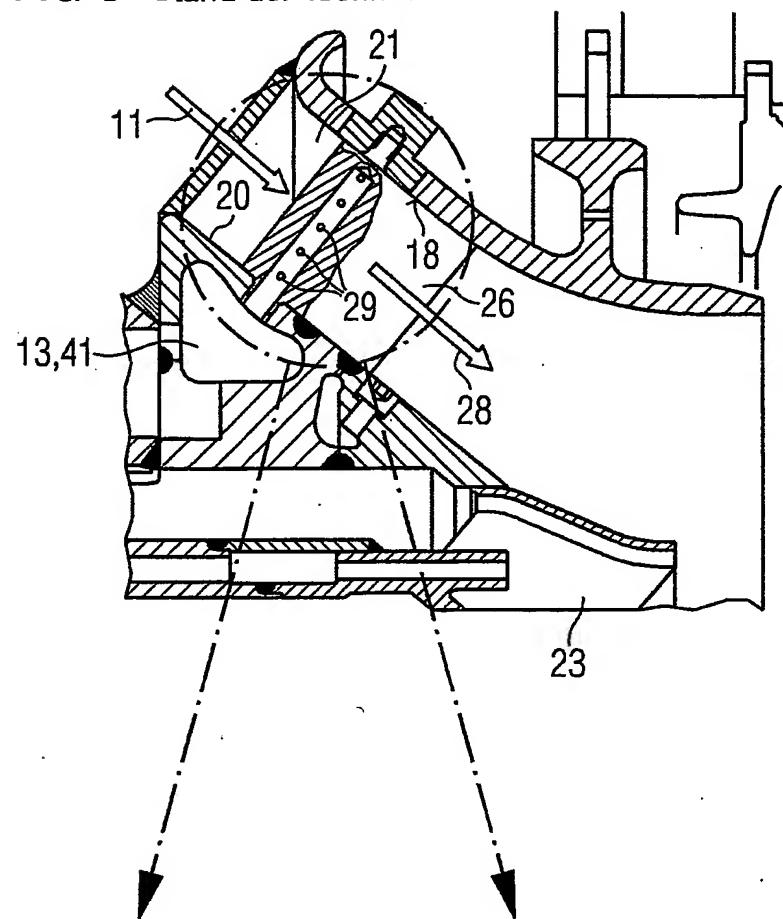


FIG 4

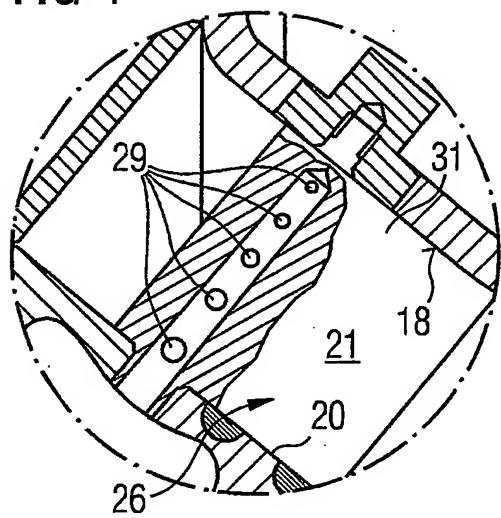
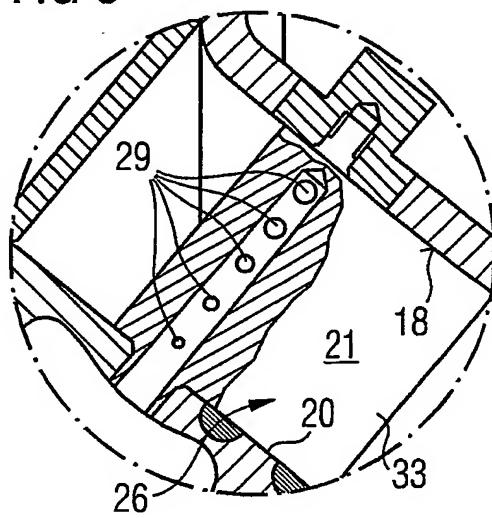


FIG 5



3/4

FIG 6

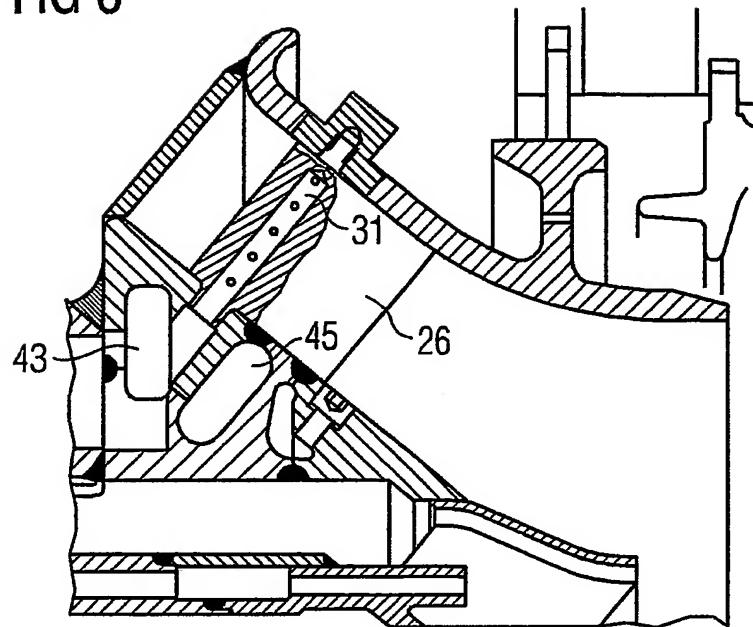
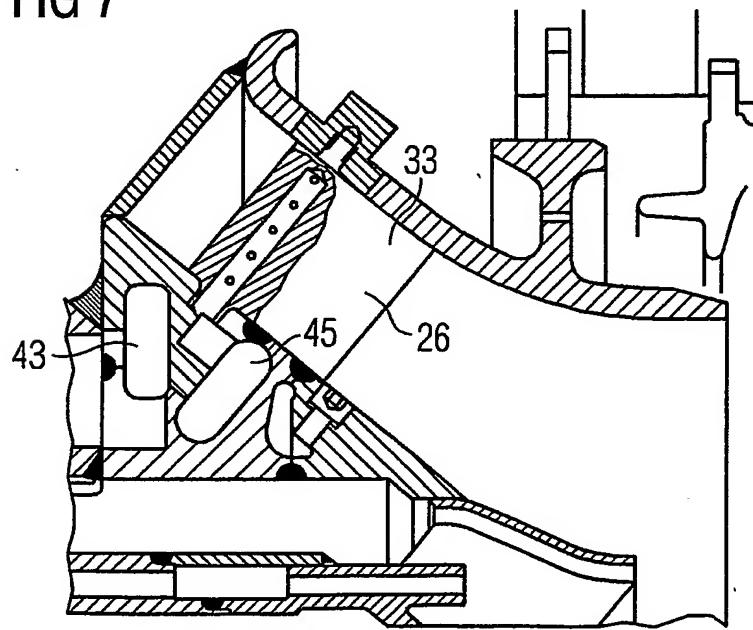


FIG 7



4/4

FIG 8

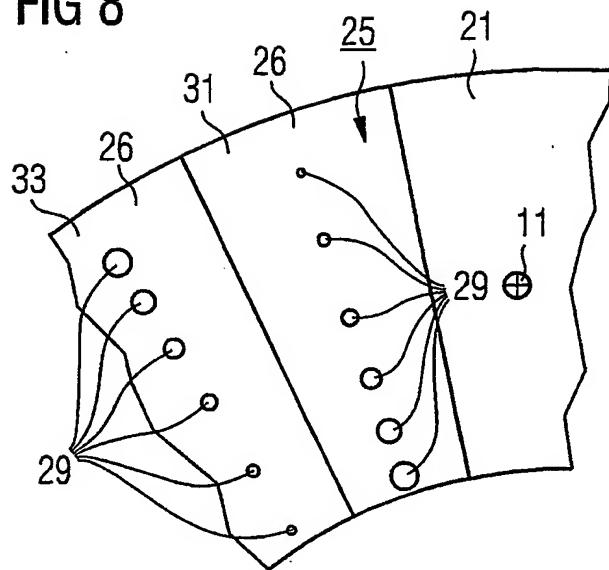


FIG 9

